

Bearbeitungszentren – vertikal

MATSUURA MX-520 integrierter Dreh-/Schwenktisch	X 630.00 Y 560.00 Z 510.00	A (Grad) -125° bis + 10° C (Grad) 360°
MATSUURA RA III Mit 2 Paletten	X 780.00 Y 420.00	Z 450.00 C 4.Achse
EUMA ME 1020 S Mit 2 Paletten	X 1020.00 Y 580.00	Z 560.00 C 4.Achse

Drehmaschinen

TAKISAWA TMM250	Revolver 2 x 15 angetriebene WZ 2 x Spannzangenfutter Durchlass 80 2 x Spannfutter Dm 250 Kurzstangenmagazin LNS
TAKISAWA TNR-200CS	Revolver 2 x 15 angetriebene WZ 2 x Spannzangenfutter Durchlass 80 2 x Spannfutter Dm 250 Kurzstangenmagazin LNS Mit Cellro X10 Roboter
TAKISAWA TC 2	Revolver 1 / 8 Werkzeuge Mit Gegenspitz Dreibackenfutter 160 Spannzangen Stangendurchlass 40mm
OKUMA LR 15-M-SC/600	Revolver 1: 10 angetriebene WZ Revolver 2: 8 Werkzeuge Spannfutter D 250

3D Portale-Messmaschine

Wenzel LH-65	x = 650 mm y = 750 mm z = 500 mm	Renishaw PH10M Drehkopf Abweichung: $U3=(3+L/350)\mu\text{m}$ Tischtragfähigkeit 500 kg
--------------	--	---

Diverse

Beschriftungslaser Rofin	
Gleitschleifen / Trowalisieren	Trommelmaschine für Kleinteile
Bandsägeautomat	Bis Durchmesser 200mm