



## MASCHINENLISTE

### BEARBEITUNGSCENTREN – VERTIKAL

---

|                                   |  |   |
|-----------------------------------|--|---|
| MATSUURA RA III<br>Mit 2 Paletten | X 780.00<br>Y 420.00<br>Z 450.00<br>C 4.Achse  | 30 Werkzeuge  |
| EUMA ME 1020 S<br>Mit 2 Paletten  | X 1020.00<br>Y 580.00<br>Z 560.00<br>C 4.Achse | 40 Werkzeuge<br>Innere Kühlmittelzufuhr<br>Drehzahl S8000   |
| EUMA ME 1020 S<br>Mit 2 Paletten  | X 1020.00<br>Y 580.00<br>Z 560.00              | 40 Werkzeuge<br>Innere Kühlmittelzufuhr<br>Drehzahl S10'000 |

### DREHMASCHINEN

---

|   |                   |   |
|---|-------------------|---|
| TAKISAWA TMM250<br>Drehdurchmesser      | D 220/350         | Revolver 2 x 15 angetriebene WZ<br>2 x Spannzangenfutter Durchlass 80<br>2 x Spannfutter Dm 250<br>Kurzstangenmagazin LNS |
| TAKISAWA TNR-200CS<br>Drehdurchmesser   | D 220/350         | Revolver 2 x 15 angetriebene WZ<br>2 x Spannzangenfutter Durchlass 80<br>2 x Spannfutter Dm 250<br>Kurzstangenmagazin LNS |
| OKUMA LR 15-M-SC/600<br>Drehdurchmesser | D 280<br>Z 520.00 | Revolver 1: 10 angetriebene WZ<br>Revolver 2: 8 Werkzeuge<br>Spannfutter D 250  |

### 3D PORTAL-MESSMASCHINE

---

|              |  |  |
|--------------|--|--|
| Wenzel LH-65 | x = 650 mm<br>y = 750 mm<br>z = 500 mm | Renishaw PH10M Drehkopf<br>Abweichung: U3=(3+L/350)µm<br>Tischtragfähigkeit 500 kg |
|--------------|--|--|

### DIVERSE

---

|                                |                                |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Gleitschleifen / Trowalisieren | Trommelmaschine für Kleinteile |
| Bandsägeautomat                | Bis Durchmesser 200mm          |